

- (3) 為了保證同學展開政治活動，進行體力及體育鍛煉，在學校學習時數，除體育及政治外平均每週不超過20小時。
- (4) 為生產實踐直接相關的知識在工廠中進行方式可靈活掌握。
- (5) 每身分三學期，每學期以15周計程，如工廠有要求，亦可考慮採取其他措施。
- (6) 課程門類可併即併，該分即分。

(五) 教學大綱

- (1) 生產實踐大綱——生產實踐大綱應根據每次實踐的要求，配合具體工廠的實際情況與同學進行該次實踐的已有知識來改編。內容應包括：
 1. 參加實際工作應達到的技術水平，(根據具體工種及項目來訂定)。
 2. 對整個工完過程的介紹程度的要求。
 3. 對技術保安問題的要求。
 4. 對經濟問題的介紹程度。
 5. 對於工作地點組織問題的介紹程度。
 6. 對於設備介紹程度。
 7. 對於有關理論性問題開始的可能性與範圍。
 8. 在工廠講解及作時問題的內容。
 9. 其它。

- (2) 專科課大綱——根據同學已達到的操作及理論知識的水平來改編，目的在於使同學把已有的感性認識，這用基礎知識的工與總結及提高至理性上來，並向尖端發展，其內容應包括：

- 1 各種生產過程簡括的總結。
- 2 生產過程技術關鍵問題詳細的理論分析及深入的探討。
- 3 生產過程經濟問題的分析與比較。
- 4 生產過程組織問題的分析與比較。
- 5 生產過程的實際水平與介紹及發展方向。
- 6 課程設計的做法與保證結合生產的措施。
- 7 其它(包括一部分實際上為專科尖端內容的基礎課內容)。



- (3) 基礎技術課大綱——根據專科課的需要來訂定，內容不必強調課程本身的完整性。
- (4) 基礎課大綱——根據專科課與基礎技術課的需要來訂定，既要注意到避免與高中內容相重覆，又要注意到與專科課內容相配合。一部份實際上為專科尖端問題的內容可移入專科課程大綱中去。實驗部份與專科課有關者，與專科課統一考慮安排。

(六) 教学方法

1. 生产实践部份同学完全与相应等级的工厂工作人员一样工作，在工厂中学习，特别注意应拜老工人师傅。晚上组织上课，在工厂中贯彻教师爱徒的教育，展开实践知识与理论知识的交流。
2. 专业课叙述性部份一般不再在課堂上讲解，生产实践中未遇到者，可采取自行阅读资料办法进行。理论性部份課堂上解决关键性问题及主要问题，启发同学独立思考，及自行钻研，必须养成同学阅读参考书的习惯。理论性问题可以通过实验解决者，上课时亦可不重复讲解。实际参加设计工作，可从课程设计开始。教师领导接受设计任务，前设科研工作亦由教师领导接收研究任务。
3. 基础技术课有关机电者注意足份量及同学动手操作，同时注意避免同学已在历次生产实践中已操作过的部份。
4. 基础课保证实验有足份量的份量避免是多是少成灾的做法，启发独立思考。在运用直观教材的同时，注意勿使同学养成依赖直观教材的习惯。
5. 教师中须了个同学已获得全部知识(生产实践及理论知识)创造性地运用各种方法教学。
6. 课程一般不进行学期考试，专业课一般以实际工作能力来做标准。基础课一般运用这些工具到专业课的能力来做标准。对于两者均不适宜的課程，则注意平时成绩。
7. 生产实践中进行技术鉴定由学校及工厂联合组织。
8. 每学期进行业务或技术鉴定的同时，进行思想鉴定与体格鉴定。

(七) 升级与留级

每学年进行思想鉴定及业务或技术鉴定，二者有一不合要求则不得升级，至于体格鉴定是否作为升级标准尚待详细考虑。

(八) 结业鉴定

- 结业鉴定是根据培养目标进行，分为下列几项鉴定
- (1) 思想鉴定。
 - (2) 本专业工作能力鉴定(包括实践与理论)
 - (3) 有关本专业工作能力鉴定(包括实践与理论)
 - (4) 研究工作鉴定。
 - (5) 劳动标准鉴定。

(九) 具体措施

- (1) 与有关工厂立即挂钩，首先订立长期合同，采取本年~~度~~第一年新生试行新办法，在执行中进行修改。
- (2) 按照本规划编制各系教学计划及大纲，在执行中进行修改。
- (3) 本年起开始师资改造及培养工作(规划另订)以适应新形势要求。
- (4) 根据新形势建议党委系统整改党班级领导组织以及系的领导组织。

(十) 附件



教學計劃 (初稿)

(混糖大及建築制品专业)

課 程	學 年											
	I			II			III			IV		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1. 外文	斜	斜				4	4	斜	斜	4	2	斜
2. 高等数学	斜	斜	√6	√6				斜	斜			斜
3. 物理	失	失		4	4			失	失			斜
4. 画法几何及工程图	失	失		3	3			失	失			失
5. 礦物岩石学	失	失	3					失	失			失
6. 化学	失	失	5	5	6	4		失	失			失
7. 理論力学	斜	斜			6			斜	斜			失
8. 建筑力学	斜	斜				6	4	斜	斜			失
9. 建筑材料	斜	斜	3					斜	斜			失
10. 机械原理及机械零件	斜	斜					5	斜	斜			失
11. 金属工艺学	斜	斜				3		斜	斜			失
12. 水力学及水力机械	斜	斜					2	斜	斜			失
13. 电工艺学及电力传动	斜	斜				3		斜	斜			失
14. 热工及热力设备	斜	斜					4	斜	斜			失
15. 胶凝物及工艺学	斜	斜		3				斜	斜		4	失
16. 砖工艺学	斜	斜						斜	斜	6		失
17. 烧火制品工艺学	斜	斜	3					斜	斜			失
18. 起重运输	斜	斜						斜	斜	3		失
19. 机械设备	斜	斜						斜	斜	4	3	失
20. 工业企业管理及计划	斜	斜						斜	斜	3		失
21. 工业及民用房屋建筑学	斜	斜						斜	斜			失
22. 建筑结构设计与安装 (包括杆轴)	斜	斜						斜	斜		5	失
23. 选修课及科学研究	斜	斜						斜	斜		5	失
总 计				20	21	19	20	19		20	19	



硅酸盐专业教学计划 (初稿)

顺序	课程	学 年											
		I			II			III			IV		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	外文	■	■		2	2			■	■	2	2	■
2	高等数学	■	■	4 [√]	3	3			■	■	2		■
3	物理	■	■		4 [√]	4 [√]				■			二
4	画法几何及工程画	■	■	3	3					■			二
5	矿物岩石学	■	■				3 [√]	√		■			二
6	无机化学	■	■	7 [√]	6 [√]	√	√	√		■			二
7	分析化学	■	■			5	6			■			二
8	物理化学	■	■				5	5		■	4		二
9	理论力学	■	■			6				■			二
10	材料力学	■	■				3 [√]	3		■			二
11	金属工学	■	■				√	3		■			二
12	机械原理及零件	■	■					5 [√]		■			二
13	电工学	■	■				3 [√]			■			二
14	工艺设备	■	■							■	3 [√]		二
15	普通硅酸盐工艺	■	■	6 [√]	2 [√]					■			二
16	化学生产自动	■	■						■	■	3 [√]		二
17	玻璃工艺	■	■						■	■	3 [√]	4 [⊗]	二
18	胶凝工艺	■	■						■	■	(3)	(4)	二
19	陶瓷工艺	■	■						■	■	(3)	(3)	二
20	热工学及窑炉	■	■					4	■			4	二
21	组织计划	■	■						■	■	√2		二
22	选修及科研	■	■							■		5 [√]	二
23	建筑事业	■	■							■		4	二
总 计						20	20	20	20	20		19	19

(1) 政治及体育时间表外。(2) 每学期以15周计算。(3) 有⊗处三种工艺学中只学一种



TJ00003501

全宗号	目录号	案券号
-----	-----	-----

同濟大學

造材系

造材系办厂跃进规划及各专业教学跃进
规划(草案)



自 58 年 8 月 日起 至 58 年 9 月 日止

本卷内共 13 张 根据 档案材料保管期限表第 长期 条 保管

全宗号	目录号	案券号
		58

同濟大學案卷備考表

全宗号:

案卷目錄号:

案卷順序号:

本卷內缺点及其它情况:



立卷人 (簽名)

年 月 日

檢查人 (簽名)

年 月 日

註: 全宗号、案卷目錄号、案卷順序号由案檔管理員填寫。